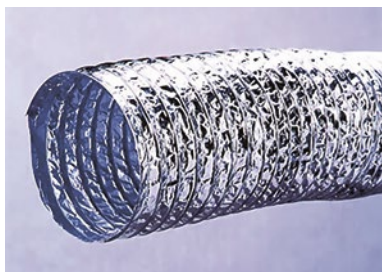


A.3 Conducto flexible

A Modelo ALU



Características

Tubo conformado por capas de un complejo de aluminio y poliéster adhesivadas de forma solapada y en espiral mediante un Hotmelt de bajo poder calorífico. El tubo se refuerza mediante un alambre con tratamiento exterior contra la oxidación, de espesores comprendidos entre 0,8 mm. y 1,5 mm, dependiendo del diámetro del conducto. Presentación en cajas de 40 centímetros de largo que

contienen comprimido un conducto de 10 metros de longitud. Presión máxima de 2.500 Pa=250 mmca. Radio de curvatura $R=0,7 \times \varnothing$. Temperaturas entre -20°C y 120°C . Velocidad de aire máxima de 20-30 m/s. Fabricado según norma UNE-EN 13180. Reacción al fuego: clasificación Euroclase "B-s1,d0" según norma UNE-EN 13501-1:2007 (ensayado en el laboratorio AITEX, acreditado por ENAC).

Ø mm.	102	127	152	160	180	203	229
€/ml.	1,95	2,30	2,50	2,75	3,40	3,45	4,20

Ø mm.	254	305	315	356	406	457	508
€/ml.	4,50	5,75	6,10	7,15	8,90	11,75	16,70

Modelo THERM



Características

Conducto aislado tipo sándwich compuesto por un tubo interior tipo Alu conformado por capas de un complejo de aluminio y poliéster adhesivadas de forma solapada y en espiral mediante un Hotmelt de bajo poder calorífico. El tubo se refuerza mediante un alambre con tratamiento exterior contra la oxidación, de espesores comprendidos entre 0,8 mm. y 1,5 mm, dependiendo del diámetro del conducto. El aislamiento es una manta de fibra de vidrio de 25 mm. de espesor y densidad de 18 kg/m³. La funda exterior

está conformada por un complejo de aluminio y poliéster. Presentación en cajas de 1,2 metros de largo que contienen comprimido un conducto de 10 metros de longitud. Presión máxima de 2.500 Pa=250 mmca. Radio de curvatura $R=0,8 \times \varnothing$. Temperaturas entre -20°C y 250°C . Velocidad de aire máxima de 20-30 m/s. Fabricado según norma UNE-EN 13180. Reacción al fuego: Clasificación Euroclase "B-s1,d0" según norma UNE-EN 13501-1:2007 (ensayado en el laboratorio AITEX, acreditado por ENAC).

Ø mm.	102	127	152	160	180	203	229
€/ml.	6,45	7,25	7,95	8,30	10,65	10,80	12,75

Ø mm.	254	305	315	356	406	457	508
€/ml.	12,90	17,15	17,80	21,15	25,30	28,80	37,70

Conducto flexible A.3

Modelo PHON

**Características**

Conducto aislado tipo sándwich compuesto por un tubo interior tipo Alu conformado por capas de un complejo de aluminio y poliéster adhesivadas de forma solapada y en espiral mediante un Hotmelt de bajo poder calorífico. El tubo se refuerza mediante un alambre con tratamiento exterior contra la oxidación, de espesores comprendidos entre 0,8 mm. y 1,5 mm, dependiendo del diámetro del conducto. El aislamiento es una manta de fibra de vidrio de 25 mm. de espesor y densidad de 18 kg/m³. La funda exterior está conformada por un complejo de

aluminio y poliéster. El conducto interior lleva microperforaciones para favorecer la absorción acústica de la fibra de vidrio. Presentación en cajas de 1,2 metros de largo que contienen comprimido un conducto de 10 metros de longitud. Presión máxima de 2.500 Pa=250 mmca. Radio de curvatura $R = 0,8 \times \varnothing$. Temperaturas entre -20°C y 250°C. Velocidad de aire máxima de 20-30 m/s. Fabricado según norma UNE-EN 13180. Reacción al fuego: Clasificación Euroclase "B-s1,d0" según norma UNE-EN 13501-1:2007 (ensayado en el laboratorio AITEX, acreditado por ENAC).

Ø mm.	102	127	152	160	180	203	229
€/ml.	6,45	7,25	7,95	8,30	10,65	10,80	12,75

Ø mm.	254	305	315	356	406	457	508
€/ml.	12,90	17,15	17,80	21,15	25,30	28,80	37,70

Modelo COMBI

**Características**

Variante del tubo superflexible Alu al cual se le añade una capa adicional de PVC en la cara exterior que actúa como barrera de vapor ante la existencia de posibles condensaciones. Como cualquier conducto Alut está conformado por capas de un complejo de aluminio y poliéster adhesivadas de forma solapada y en espiral mediante un Hotmelt de bajo poder calorífico. El tubo se refuerza mediante un alambre con tratamiento exterior contra la oxidación, de espesores comprendidos entre 0,8 mm. y 1,5 mm, dependiendo

del diámetro del conducto. Presentación en cajas de 40 centímetros de largo que contienen comprimido un conducto de 10 metros de longitud, excepto el de Ø 102 mm. que es de 6 metros. Presión máxima de 2.500 Pa=250 mmca. Radio de curvatura $R = 0,7 \times \varnothing$. Temperaturas entre -20°C y 250°C. Velocidad de aire máxima de 20-30 m/s. Fabricado según norma UNE-EN 13180. Reacción al fuego: Clasificación Euroclase "B-s1,d0" como conducto interior Alu. Clasificación M1 en la capa exterior de PVC.

Ø mm.	102	127	152	160	180	203	229
€/ml.	4,60	5,40	5,95	6,30	7,50	7,95	9,25

Ø mm.	254	305	315	356	406	457	508
€/ml.	10,50	12,40	13,10	15,20	17,25	21,30	25,10

A.3 Conducto flexible

Modelo COMPACT



Características

Es un conducto de sección circular realizado en su totalidad en aluminio. La gama de diámetros que cubre este conducto abarca desde el diámetro 80 hasta el 500 mm. Es un conducto de los denominados flexibles debido a la capacidad de deformación, tanto en sección como en longitud, que puede alcanzar sin llegar a perder sus características de funcionamiento principales.

Las aplicaciones a las que va destinada fundamentalmente son: salida de gases de las calderas murales de gas (excepto las de condensación), calentadores de agua en depresión, campanas de cocina, secadoras, ventilaciones mecánicas controladas, acondicionamientos de salas con aire acondicionado o bombas de calor, extracciones de polvo, etc. Con respecto a las conexiones a aparatos de circuito abierto de tiro natural, la mayoría de estos aparatos, en condiciones de funcionamiento

normales, suele expulsar los gases de la combustión a una temperatura no superior de 250°C, por lo que se considera ésta la temperatura de funcionamiento normal del tubo COMPACT (aunque se ha comprobado que a temperaturas superiores a 300°C sigue manteniendo sus propiedades de óptimo funcionamiento).

La fabricación del conducto se realiza partiendo de una banda de aluminio de 120 micras de espesor, la cual se conforma con estrías longitudinales y se enrolla posteriormente en hélice, siendo el tipo de unión entre hélices un engatillado doble, el cual se somete a un aplastamiento posterior para lograr una mayor rigidez y estanqueidad. Con este proceso de fabricación lo que se consigue es que el tubo no tenga fugas a lo largo de toda su longitud (5 metros). Desde el diámetro 80 a 200 la tira de 5 metros viene comprimida en una sección de 1 metro de longitud.

Ø mm.	100	125	150
€/ml.	4,99	6,50	7,95

Otros diámetros, consultar.